

REFERENCIA DEL FILM:

ESPESOR (µm):

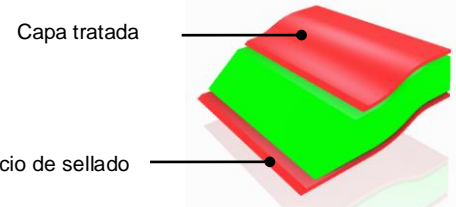
CPSST__TS

20 - 100

Film de CPP termosellable a temperatura estándar para laminación

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Excelentes propiedades ópticas y mecánicas.
- Buena resistencia a perforación y rotura.
- Buena barrera a humedad, aceites y grasas.
- Con propiedades antiestáticas.



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumple las normativas en vigor.

3. APLICACIONES

- Industria de alimentos. La película cumple con la UE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.
- **Aplicación principal: Laminación estándar.**

PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR APLICABLE A CPSST__TS							TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
		20	25	30	35	40	45	50		
Espesor	µm	20	25	30	35	40	45	50	±2,5	ISO 4591
Peso unitario	g/m ²	18,1	22,6	27,2	31,7	36,2	40,7	45,3	±7,5	ISO 4591
Rendimiento	m ² /kg	55,3	44,2	36,8	31,6	27,2	24,5	22,1	±7,5	ISO 4591
Resistencia a la tracción en rotura	MD	45							≥ N-5	ISO 527
	TD	25							≥ N-5	
Alargamiento en rotura	MD	450							≥ N-50	ISO 527
	TD	550							≥ N-50	
Nivel de tratamiento	TS	38							≥ 36	ISO 8296
	US	35							<36	
Resistencia del termo sellado	N/15 mm	4,5	6,5					≥N-0,5	DIN 55529	
Temperatura de inicio de sellado	°C	120							≤N+5	DIN 55529
Turbiedad	%	1,5	3,5					≤N+1	ASTM D- 1003	
Brillo 45°		80							≥N-5	ASTM D - 2457
Coefficiente de fricción dinámico CT/CT		0,45							≥N-0,15	ISO 8295
Coefficiente de fricción dinámico CNT/CNT		0,15							≤N+0,05	

MD = Dirección Longitudinal CT = Cara con tratamiento

TD = Dirección Transversal CNT= Cara sin tratamiento

¹ Para otras opciones solicite información

REFERENCIA DEL FILM:

ESPESOR (µm):

CPSST__TS
20 - 100

Film de CPP termosellable a temperatura estándar para laminación

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CPSST__TS					TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		µm	60	70	80	90	100	±2,5	ISO 4591
Peso unitario		g/m ²	54,3	63,4	72,4	81,5	90,5	±7,5	ISO 4591
Rendimiento		m ² /kg	18,2	15,6	13,7	12,1	10,9	±7,5	ISO 4591
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	45					≥ N-5	ISO 527
	TD		25					≥ N-5	
Alargamiento en rotura	MD	%	450					≥ N-50	ISO 527
	TD		550					≥ N-50	
Nivel de tratamiento	CT	dinas /cm	38					≥ 36	ISO 8296
	CNT		35					<36	
Resistencia del termo sellado		N/15 mm	10,0					≥N-0,5	DIN 55529
Temperatura de inicio de sellado		°C	120					≤N+5	DIN 55529
Turbiedad		%	5					≤N+1	ASTM D- 1003
Brillo 45°			80					≥N-5	ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico CT/CT			0,45					≥N-0,15	ISO 8295
Coeficiente de fricción dinámico CNT/CNT			0,15					≤N+0,05	

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO :	300 to 2.500 mm (-0+2mm)
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETRO INTERNO DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO/INTERNO ¹

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30 °C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.