

REFERENCIA DEL FILM:

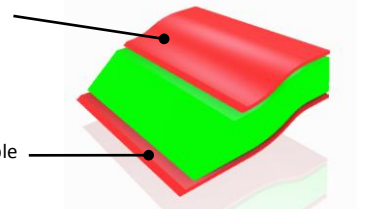
ESPESOR (μm):

CPUHI_ __TS
20 - 50
Film de CPP de alta resistencia al impacto con alta resistencia a bajas temperaturas
1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Excelentes propiedades ópticas y mecánicas.
- Buena resistencia a perforación y rotura.
- Buen *hot-tack*.
- Buena barrera a humedad, aceites y grasas.
- Con propiedades antiestáticas.
- Bajo COF en ambas caras.
- Alta resistencia a bajas temperaturas.

Capa tratada y soldable

Capa soldable


2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumple las normativas en vigor.

3. APLICACIONES

- Industria de alimentos. La película cumple con la UE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.
- **Aplicación principal: bolsas de muy alta resistencia al impacto con alta resistencia a bajas temperaturas.**

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CPUHI_ __TS						TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO	
			20	25	30	35	40	45	50		
Espesor		μm	20	25	30	35	40	45	50	±2,5	ISO 4591
Peso unitario		g/m ²	18,1	22,6	27,2	31,7	36,2	40,7	45,3	±7,5	ISO 4591
Rendimiento		m ² /kg	55,2	44,2	36,8	31,6	27,6	24,6	22,1	±7,5	ISO 4591
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	40			45			≥ N-5		ISO 527
	TD		20			25			≥ N-5		
Alargamiento en rotura	MD	%	450			550			≥ N-50		ISO 527
	TD		550			650			≥ N-50		
Nivel de tratamiento	CT	dinas/cm	38						≥ 36		ISO 8296
	CNT		35						< 36		
Resistencia al impacto		g	250		400			550		> N-100	ASTM D1709-A
Resistencia del termosellado		N/15 mm	4,5		5,5				≥N-0,5		DIN 55529
Temperatura de inicio de sellado		°C	120						≤N+5		DIN 55529
Turbiedad		%	3,5		4,5				≤N+1		ASTM D-1003
Brillo 45°			80						≥N-5		ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico CT/CT			0,15						≤N+0,03		ISO 8295
Coeficiente de fricción dinámico CNT/CNT			0,15						≤N+0,03		
MD = Dirección Longitudinal CT = Cara con tratamiento TD = Dirección Transversal CNT= Cara sin tratamiento											
¹ Para otras opciones solicite información											

REFERENCIA DEL FILM:

ESPESOR (µm):

CPUHI_ __TS

20 - 50

Film de CPP de alta resistencia al impacto con alta resistencia a bajas temperaturas

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO :	300 a 2.500 mm (-0+2mm)
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETRO INTERNO DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO ¹

¹ Para otras opciones solicite información**5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS**

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30 °C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Esta película cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hojas de seguridad a disposición de cliente.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después de su expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.