

Referencia film:

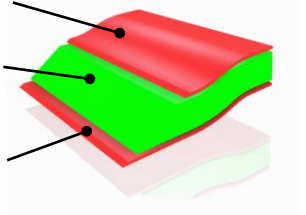
Espesor (µm):

CATA_PAP
40-60
1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP bitratada coextruida de alta opacidad y aspecto mate, con posibilidad de escritura resistente con bolígrafos y lápices convencionales.
- Alto rendimiento.
- Posibilidad de ahorro al poder eliminar la tinta blanca.
- Alta rigidez.
- Alto nivel de tratamiento en las dos caras para un buen anclaje de tintas y adhesivos.

 Capa termosoldable tratada
aspecto mate

Homopolímero de PP

 Capa termosoldable tratada
aspecto mate

2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

- La industria de alimentos. La película cumple con la UE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CATA_PAP		TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		micras	40	60	±5%	ISO 4591
Peso unitario		g/m ²	30.0	45.0	±7%	ISO 4591
Rendimiento		m ² /kg	33.3	22.2	±7%	ISO 4591
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	80		≥ N-30	ISO 527
	TD		140			
Módulo de elasticidad	MD	N/mm ²	800		≤ N+200	ISO 527
	TD		1500			
Retracción	MD	%	5		≤ N+1.5	ISO 11501
	TD		2			
Nivel de tratamiento		dinas/cm	38		≥38	ISO 8296
Turbiedad		%	17			ASTM D-1003
Brillo 45°			10		≤ N+5	ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico CI/CE			0.40		≤ N+0.05	ISO 8295
Ancho		mm	100-2100 ¹		N+2	---

MD = Dirección Longitudinal CI = Cara interna
 TD = Dirección Transversal CE = Cara externa
¹ Para otras opciones solicite información

Referencia film:

CATA_PAP

Espesor (µm):

40-60**4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS**

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	AMBAS CARAS
LONGITUD:	En función de diámetro externo.

¹ Para otras opciones solicite información**5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS**

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Cuando se solicita a disposición de nuestros clientes, las precauciones de seguridad para el uso de películas en aplicaciones de embalaje.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.