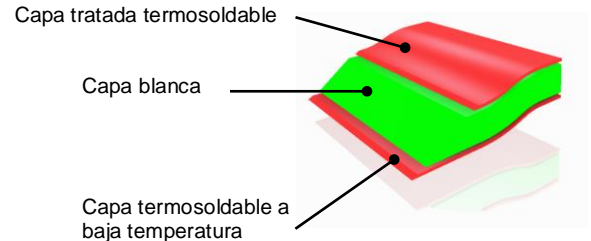


Referencia film:

Espesor (µm):

**CATE\_BLW**
**20-25-30-35**
**1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

- Película de BOPP blanca.
- La opacidad de esta película impide ver el producto envasado convirtiéndose en un buen sustituto de las laminaciones en aluminio, papel, etc.
- Posibilidad de ahorro al poder eliminar la tinta blanca.
- Termosoldable a una temperatura baja por la cara no tratada, lo que le permite minimizar el calor transmitido al producto durante el envasado.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Soldadura resistente en un amplio rango de temperaturas.
- Elevado rendimiento en máquinas horizontales y sobreenvolvedoras.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Buena barrera frente a la humedad y olores.


**2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION**

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

**3. APLICACIONES**

- La industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CATE_BLW				TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
			20	25	30	35	±5%	DIN 53 370
Espesor		micras	20	25	30	35	±5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m <sup>2</sup>	19,5	24,4	29,3	34,2	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m <sup>2</sup> /kg	51,2	41,0	34,1	29,2	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm <sup>2</sup>	140				≥ N-30	DIN 53 455
	TD		240					
Alargamiento en rotura	MD	%	150				≤ N+20	DIN 53 455
	TD		50					
Retracción	MD	%	5				≤ N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD		2					
Nivel de tratamiento	CT	dinas/cm	38				≥ 38	ASTM D-2578
	CNT		35				≤ 36	
Resistencia del termo sellado		N/15 mm	2,5	2,5	3,0	3,0	≥ N-0,5	OPMA TC 4 (b)
Temperatura de inicio de sellado		°C	90				≤ N+3	OPMA TC 4 (b)
Brillo 45°			42				≥ N-5	ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico CT/CNT			0,30				≤ N+0,05	DIN 53 375
Ancho		mm	100-2100 <sup>1</sup>				N-0+2	---
MD = Dirección Longitudinal		CT = Cara con tratamiento						
TD = Dirección Transversal		CNT= Cara sin tratamiento						
<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información								

Referencia film:

Espesor ( $\mu\text{m}$ ):**CATE\_BLW****20-25-30-35****4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS**

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm <sup>1</sup>
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm <sup>1</sup>
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información**5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS**

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

**6. CONTACTO CON ALIMENTOS**

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

**7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA**

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

**8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN**

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

**9. NOTA**

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.