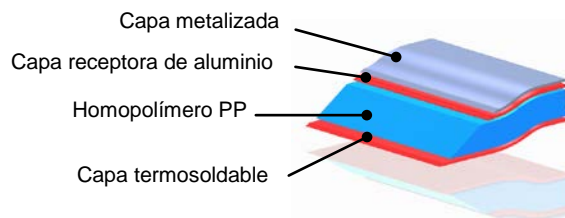


Referencia film:  
**METE\_\_BBR**

Espesor (µm):  
**15-20-30-50**

### 1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP metalizada con aluminio de alta pureza;
- Termosoldable en un amplio rango de temperaturas;
- Propiedades barrera contra el oxígeno, humedad y olores mejoradas respecto al BOPP metalizado estándar;
- Alto rendimiento;
- Bajo impacto ambiental.



### 2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

Cumplimiento de la normativa en vigor.

### 3. APLICACIONES

Laminación con película plástica o cartón.

Industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A MET__BBR				TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		Microns	15	20	30	50	±5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m <sup>2</sup>	13,7	18,2	27,3	45,5	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m <sup>2</sup> /kg	73,3	54,9	36,6	22,0	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm <sup>2</sup>	130				≥ N-30	DIN 53 455
	TD		240					
Alargamiento en rotura	MD	%	200				≤ N+20	DIN 53 455
	TD		60					
Retracción	MD	%	6				≤ N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD		3					
Resistencia del termo sellado		N/15 mm	2,0	2,2	3,2		≥ N-0,5	OPMA TC 4 (b)
Temperatura de inicio de sellado		°C	106				≤ N+3	OPMA TC 4 (b)
Opacidad		Densidad optica	2,5				±5%	Mac Beth
Coeficiente de fricción Dinámico filme/filme			0,35				≤ N+0,05	DIN 53 375
Permeabilidad oxígeno		cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .d	70	50	40		≤ N+225	DIN 53 380 23°C - 0% HR
Permeabilidad vapor agua		g/m <sup>2</sup> .d	0,4				≤ N+ 1,0	38°C 90% R.H. DIN 53 122
Ancho		mm	380-2050 <sup>1</sup>				N+2	---

MD = Dirección Longitudinal

TD = Dirección Transversal

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

Referencia film:  
**METE\_\_BBR**

Espesor (µm):  
**15-20-30-50**

#### 4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm <sup>1</sup>
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm <sup>1</sup>
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

#### 5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

#### 6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

#### 7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

#### 8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después expedición.

#### 9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.