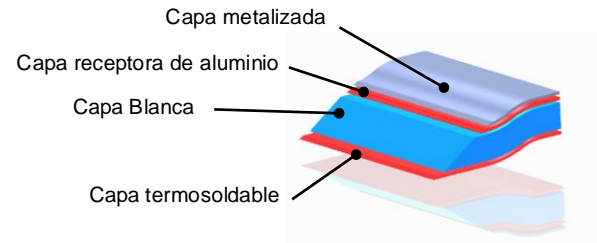


Referencia film:
Espesor (µm):
METE_BLA
15-30-40
1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Metalizada con aluminio de alta pureza.
- Alto rendimiento y buenas propiedades mecánicas.
- Termosoldable en un amplio rango de temperaturas.
- La opacidad de esta película evita que el producto envuelto sea visto
- Bueno sustituto de laminaciones, papel aluminio,...
- Buenas propiedades barrera frente al oxígeno, humedad y olores.


2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

Laminación con película y/o cartón.

Industria alimentaria: La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A METE_BLA			TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		micras	15	30	40	±5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m ²	14,6	29,3	39,0	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m ² /kg	68,4	34,1	25,6	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	140			≥ N-30	DIN 53 455
	TD		240				
Alargamiento en rotura	MD	%	150			≤ N+20	DIN 53 455
	TD		50				
Retracción	MD	%	5			≤ N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD		2				
Resistencia del termosellado		N/15 mm	2,0	3,5		≥ N-0,5	OPMA TC 4 (b)
Temperatura de inicio de sellado		°C	115			≤ N+3	OPMA TC 4 (b)
Densidad óptica			2,2			N±5%	Mac Beth
Coeficiente de fricción dinámico Filme/filme			0,45			≤ N+0,05	DIN 53 375
Permeabilidad al oxígeno		cm ³ /m ² .d	120	180	220	≤ N+200	ASTM D 3985 23°C - 0% HR
Permeabilidad al vapor de agua		g/m ² .d	1,7	1,7	2,0	≤ N+ 1,0	38°C 90% R.H. ASTM F 1249
Ancho		mm	380-2050 ¹			N+2	---
MD = Dirección Longitudinal TD = Dirección Transversal ¹ Para otras opciones solicite información							

Referencia film:

METE_BLA

Espesor (µm):

15-30-40**4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS**

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

¹ Para otras opciones solicite información**5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS**

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consulta hoja de seguridad a disposición del cliente.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.