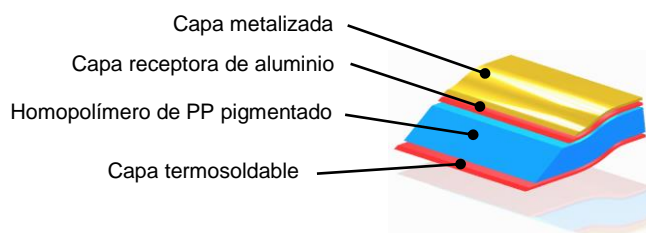


Referencia film:

Espesor (µm):

**METE\_GOL**
**15**
**1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

- Metalizado con aluminio de alta pureza.
- Incorporación de pigmento dorado en la estructura de la película lo que asegura un color uniforme y su perfecta fijación.
- Apariencia dorada brillante sobre la cara termosoldable.
- Termosoldable sobre la cara dorada en un amplio rango de temperaturas.
- Buena barrera frente al oxígeno, humedad y olores.
- Ecobalance favorable respecto a otros materiales destinados a un uso similar.
- Apariencia similar a las películas metalizadas doradas de poliéster.


**2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION**

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

**3. APLICACIONES**

- La industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A MET_GOL	TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		micras	15	± 5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m <sup>2</sup>	13,9	± 7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m <sup>2</sup> /kg	71,7	± 7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm <sup>2</sup>	130	≥ N-30	DIN 53 455
	TD		240		
Alargamiento en rotura	MD	%	200	≤ N+20	DIN 53 455
	TD		60		
Retracción	MD	%	6	≤ N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD		3		
Resistencia del termosellado		N/15 mm	2,0	≥ N-0,5	OPMA TC 4 (b)
Temperatura de inicio de sellado		°C	115	≤ N+3	OPMA TC 4 (b)
Densidad óptica			2,0	± 5%	Mac Beth
Coeficiente de fricción dinámico Film/Film			0,40	≤ N+0,05	DIN 53 375
Permeabilidad al oxígeno		cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .d	120	N+ 200	ASTM D 3985 23°C - 0% HR
Permeabilidad al vapor de agua		g/m <sup>2</sup> .d	1,2	≤ N+1	ASTM F 1249 38°C- 90% R.H.
Ancho		mm	380-2050 <sup>1</sup>	N+2	---

MD = Dirección Longitudinal

TD = Dirección Transversal

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

Referencia film:

Espesor (µm):

**METE\_GOL****15****4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS**

ANCHO:	Desde 100 hasta 2.100 mm <sup>1</sup>
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm <sup>1</sup>
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información**5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS**

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

**6. CONTACTO CON ALIMENTOS**

Este film cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.  
Consulte para cualquier información específica al respecto.

**7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA**

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

**8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN**

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después de expedición.

**9. NOTA**

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.