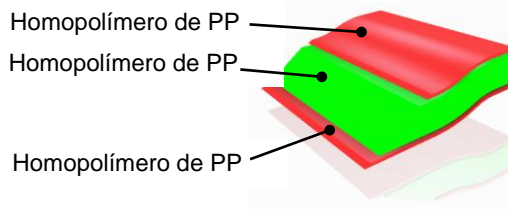


Referencia de film:  
**PPTE\_LAM**

Espesor (µm):  
**25-28-30-32-35-38**

### 1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de homopolímero de polipropileno biorientado.
- Excelentes propiedades ópticas, brillo y transparencia.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Buen comportamiento en complejos, laminados y/o plastificados.
- Alto nivel de tratamiento en una cara para el anclaje de tintas o adhesivos.



### 2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

### 3. APLICACIONES

- La industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A PPTE_LAM					TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO	
Espesor		micras	25	28	30	32	35	38	±5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m <sup>2</sup>	22,8	25,5	27,3	29,1	31,9	34,6	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m <sup>2</sup> /kg	43,9	39,2	36,6	34,4	31,4	28,9	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm <sup>2</sup>	140					≥ N-30	DIN 53 455	
	TD		250							
Alargamiento en rotura	MD	%	160					≤ N+20	DIN 53 455	
	TD		50							
Retracción	MD	%	5					≤ N+1	OPMA TC 4 (a)	
	TD		2							
Nivel de tratamiento	CT	dinas/cm	38					≥ 38	ASTM D-2578	
	CNT		35					≤ 36		
Turbiedad		%	1,2					≤ N+1	ASTM D- 1003	
Brillo 45°			85					≥ N-5	ASTM D - 2457	
Coeficiente de fricción dinámico CT/CNT			0,50					≤ N+0,05	DIN 53 375	
Ancho		Mm	100-2100 <sup>1</sup>					N+2	---	

MD = Dirección Longitudinal      CT = Cara con tratamiento  
 TD = Dirección Transversal      CNT= Cara sin tratamiento

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

Referencia de film:  
**POTE\_LAM**

Espesor ( $\mu\text{m}$ ):  
**25-28-30-32-35-38**

#### 4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm <sup>1</sup>
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm <sup>1</sup>
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

#### 5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

#### 6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.  
Consulte para cualquier información específica al respecto.

#### 7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

#### 8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

#### 9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.