

Referencia film:
PPT_ TAP

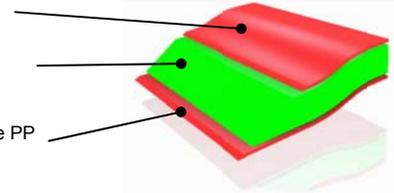
Espesor (µm):
20-24-25-26-27-32-34-40-50

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP con excelente estabilidad dimensional a altas temperaturas;
- Mayor brillo y turbiedad;
- Excelente resistencia a la tracción;
- Baja elongación en sentido longitudinal;
- Alto nivel de tratamiento para una buena adherencia adhesivos;

Homopolímero de PP

Homopolímero de PP



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

La industria de alimentos. La película cumple con la UE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.
Industria cinta adhesiva

PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR APLICABLE A										TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
		PPT_ TAP											
Espesor	Micras	20	24	25	26	27	32	34	40	50	-7 + 2%	ISO 4591	
Peso unitario	g/m ²	18.2	22	22.9	23.8	24.7	29.3	31.1	36.6	45.8	±7%	ISO 4591	
Rendimiento	m ² /kg	54.9	45.6	43.8	42	40.5	34.2	32.1	27.4	21.8	±7%	ISO 4591	
Resistencia a la tracción en rotura	MD	160										≥100	ISO 527
	TD	250										≥210	
Alargamiento en rotura	MD	160										≤220	ISO 527
	TD	60										≤80	
Retracción	MD	5										≤N+1	ISO 11501
	TD	2											
Nivel de tratamiento	CT	38										≥ 38	ISO 8296
	CNT	35										<36	
Resistencia del termo sellado	N/15 mm	NA										NA	DIN 55529
Temperatura de inicio de sellado	°C	NA										NA	DIN 55529
Turbiedad	%	1,3										≤2.3	ASTM D- 1003
Brillo 45°		95										≥90	ASTM D - 2457
Coefficiente de fricción dinámico CT/CNT		NA										NA	ISO 8295
Ancho	mm	100-2100 ¹										N-0,+2	---
Longitud	mm	21000	17100	16000	15000	13000	13000	10600	9000		±5%	---	

MD = Dirección Longitudinal CT = Cara con tratamiento
TD = Dirección Transversal CNT= Cara sin tratamiento

¹ Para otras opciones solicite información

Referencia film:
PPT_TAP

Espesor (µm):
20-24-25-26-27-32-34-40-50

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO o INTERNO

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Cuando se solicita a disposición de nuestros clientes, las precauciones de seguridad para el uso de películas en aplicaciones de embalaje.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.