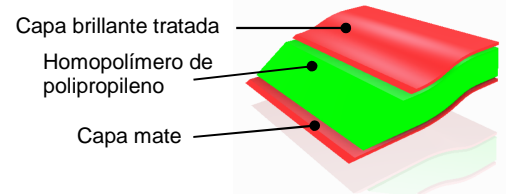


Referencia film:  
**RITE LAM**

Espesor (µm):  
**20-35**

### 1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP coextruido con una cara mate y la otra brillante.
- Alta rigidez.
- Alto nivel de tratamiento en la cara tratada para un buen anclaje de tintas y adhesivos.
- Permite una alta calidad de presentación del envase en el punto de venta.



### 2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

### 3. APLICACIONES

- Industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.
- Desarrollada especialmente para utilización en máquinas envasadoras.
- Principal aplicación en procesos de laminación donde no es necesario soldadura en cara mate.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A RITE_LAM		TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		Micras	20	35	± 5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m <sup>2</sup>	17,6	30,8	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m <sup>2</sup> /kg	56,8	32,5	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm <sup>2</sup>	130		≥ N-30	DIN 53 455
	TD		240			
Alargamiento en rotura	MD	%	200		≤N+20	DIN 53 455
	TD		60			
Retracción	MD	%	6		≤N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD		3			
Nivel de tratamiento	CT	dinas/cm	38		≥ 38	ASTM D-2578
	CNT		35		≤ 35	
Brillo 45°	CB		50		≤ N+5	ASTM D - 2457
	CM		11			
Coeficiente de fricción dinámico CT/CNT			0,25		≤ N+0,05	DIN 53 375
Ancho		mm	100-2100 <sup>1</sup>		N+2	---
MD = Dirección Longitudinal		CT = Cara con tratamiento		CB= Cara brillante		
TD = Dirección Transversal		CNT= Cara sin tratamiento		CM= Cara Mate		
<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información						

Referencia film:  
**RITE LAM**

Espesor ( $\mu\text{m}$ ):  
**20-35**

#### 4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm <sup>1</sup>
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm <sup>1</sup>
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

#### 5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

#### 6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

#### 7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

#### 8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

#### 9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.