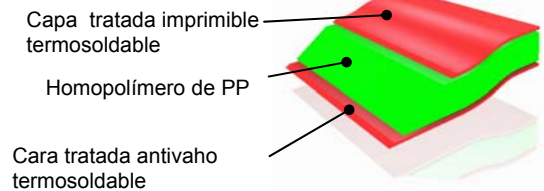


CATA AVA

15-20-25-30-35-40

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Las propiedades antivaho de esta película evitan la formación de gotas de agua en la cara interna del envase, asegurando una buena transparencia
- Una cara tratada imprimible y propiedades antivaho en la otra.
- .Permite una presentación atractiva del envase en el punto de venta.
- Aumenta el tiempo de vida útil del producto.
- Alto rendimiento y buenas propiedades mecánicas.
- Bajo impacto medioambiental
- **Se recomienda su conversión antes de tres meses.**



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

La industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CATA_AVA					TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO	
			15	20	25	30	35	40	-7 + 5%	
Espesor		Micras	15	20	25	30	35	40	-7 + 5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m ²	13,7	18,2	22,8	27,3	31,9	36,4	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m ² /kg	73,3	54,9	44,0	36,6	31,4	27,5	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	130					≥ N-30	DIN 53 455	
	TD		240							
Alargamiento en rotura	MD	%	200					≤N+20	DIN 53 455	
	TD		60							
Retracción	MD	%	5					≤N+1,5	OPMA TC 4 (a)	
	TD		2							
Nivel de tratamiento		dinas/cm	38					≥38	ASTM D-2578	
Resistencia del termo sellado		N/15 mm	3,0			3,5		≥ N-0,5	DIN 55529	
Temperatura de inicio de sellado		°C	120					≤ N+3	DIN 55529	
Turbiedad		%	3,5					≤ N +1	ASTM D- 1003	
Brillo 45°			80					≥ N-5	ASTM D - 2457	
Coeficiente de fricción dinámico CE/CE			0,30					≤ N+0,05	DIN 53 375	
Ancho		mm	100-2100 ¹					N-0+2	---	

MD = Dirección Longitudinal

TD = Dirección Transversal

¹ Para otras opciones solicite información

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	AMBAS CARAS
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.