

REFERENCIA DE FILM:

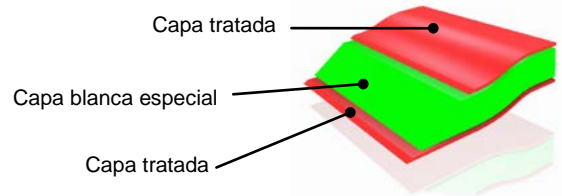
ESPESOR (μm):

CATA__BAR

45

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Mayor rigidez que las películas blancas estándar.
- La opacidad de esta película impide ver el producto envasado, convirtiéndose en un buen sustituto de las laminaciones: aluminio, papel.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Posibilidad de ahorro al poder eliminar la tinta blanca.
- Buen rendimiento en máquinas horizontales y sobreenvolvedoras.
- Buena barrera frente a la humedad y olores.
- Bajo impacto medioambiental



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

La industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CATA__BAR	TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		Micras	45	-7 + 5%	DIN 53 370
Peso unitario		g/m ²	42,7	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento		m ² /kg	23,4	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	160	≥ N-30	DIN 53 455
	TD		260		
Alargamiento en rotura	MD	%	160	≤N+20	DIN 53 455
	TD		260		
Retracción	MD	%	5	≤N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD		2		
Nivel de tratamiento		dinas/cm	38	≥38	ASTM D-2578
Transparencia		%	45	≤ N +1	ASTM D- 1003
Brillo 45°			42	≥ N-5	ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico CT/CT			0,30	≤ N+0,05	DIN 53 375
Ancho		mm	100-2100 ¹	N-0+2	---

MD = Dirección Longitudinal
 TD = Dirección Transversal
 CT=Cara tratada
¹ Para otras opciones solicite información

REFERENCIA DE FILM:

ESPESOR (μm):

CATA__BAR

45

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	AMBAS CARAS
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.