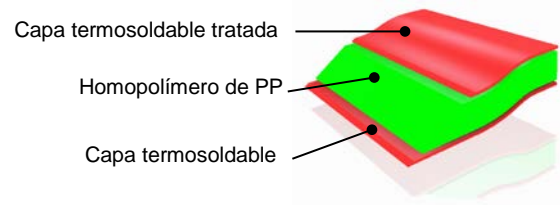


Referencia film:
CATA_SOL

Espesor (µm):
15-20-25-30-40

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP coextruida, adecuada para la impresión flexográfica, huecograbado /grabado.
- Excelentes propiedades ópticas, brillo y transparencia.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Soldadura resistente a un amplio rango de temperaturas.
- Uso en estructuras trilaminadas.
- Buenas propiedades de barrera a la humedad y los olores.
- Alternativa competitiva a películas recubiertas.
- Bajo impacto medioambiental.



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

- La industria de alimentos. La película cumple con la UE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CATA_SOL					TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		micras	15	20	25	30	40	-7 + 2%	ISO 4591
Peso unitario		g/m ²	13,7	18,2	22,8	27,3	36,4	±7%	ISO 4591
Rendimiento		m ² /kg	73,3	54,9	44,0	36,6	27,5	±7%	ISO 4591
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	130					≥N-30	ISO 527
	TD		240						
Alargamiento en rotura	MD	%	200					≤N+40	ISO 527
	TD		60					≤N+20	
Retracción	MD	%	6	5,5	5			≤N+1,5	ISO 11501
	TD		3	2	2				
Nivel de tratamiento		dinas/cm	38					≥ 38	ISO 8296
Resistencia del termo sellado		N/15 mm	2,0	2,5	3,0	3,5		≥N-0,5	DIN 55529
Temperatura de inicio de sellado		°C	115					≤N+3	DIN 55529
Turbiedad		%	2,3	2,4	2,5	2,6	3,0	≤N+1	ASTM D- 1003
Brillo 45°			80					≥75	ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico			0,30					≤0.35	ISO 8295
Ancho		mm	100-2100 ¹					N-0+2	---

MD = Dirección Longitudinal

TD = Dirección Transversal

¹ Para otras opciones solicite información

Referencia film:
CATA_SOL

Espesor (µm):
15-20-25-30-40

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	AMBAS CARAS
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Cuando se solicita a disposición de nuestros clientes, las precauciones de seguridad para el uso de películas en aplicaciones de embalaje.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.