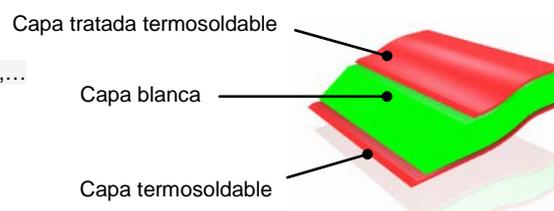


Referencia de film:  
**CATE\_BLA**

Esesor ( $\mu\text{m}$ ):  
**15-20-25-30-35-40**

### 1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP blanca.
- La opacidad de esta película impide ver el producto envasado convirtiéndose en un buen sustituto de las laminaciones: aluminio, papel,...
- Posibilidad de ahorro al poder eliminar la tinta blanca.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Soldadura resistente en un amplio rango de temperaturas.
- Elevado rendimiento en máquinas horizontales y sobreenvolvedoras.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Buena barrera frente a la humedad y olores.



### 2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

Cumplimiento de la normativa en vigor.

### 3. APLICACIONES

La industria de alimentos. La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

| PROPIEDADES                             |     | UNIDAD                   | VALOR APLICABLE A CATE_BLA |      |      |      |      |      | TOLERANCIA    | MÉTODO DE ENSAYO |
|---|-----|--------------------------|----------------------------|------|------|------|------|------|---------------|------------------|
| Espesor                                 |     | Micras                   | 15                         | 20   | 25   | 30   | 35   | 40   | $\pm 5\%$     | DIN 53 370       |
| Peso unitario                           |     | $\text{g/m}^2$           | 14,6                       | 19,5 | 24,4 | 29,3 | 34,1 | 39,1 | $\pm 7\%$     | ASTM D-2673      |
| Rendimiento                             |     | $\text{m}^2/\text{kg}$   | 68,4                       | 51,2 | 41,0 | 34,1 | 29,3 | 25,2 | $\pm 7\%$     | ASTM D-2673      |
| Resistencia a la tracción en rotura     | MD  | $\text{N/mm}^2$          | 140                        |      |      |      |      |      | $\geq N-30$   | DIN 53 455       |
|   | TD  |                          | 240                        |      |      |      |      |      |               |                  |
| Alargamiento en rotura                  | MD  | %                        | 150                        |      |      |      |      |      | $\leq N+20$   | DIN 53 455       |
|   | TD  |                          | 50                         |      |      |      |      |      |               |                  |
| Retracción                              | MD  | %                        | 5                          |      |      |      |      |      | $\leq N+1,5$  | OPMA TC 4 (a)    |
|   | TD  |                          | 2                          |      |      |      |      |      |               |                  |
| Nivel de tratamiento                    | CT  | dinas/cm                 | 38                         |      |      |      |      |      | $\geq 38$     | ASTM D-2578      |
|   | CNT |                          | 35                         |      |      |      |      |      | $\leq 36$     |                  |
| Resistencia del termo sellado           |     | $\text{N}/15 \text{ mm}$ | 2,0                        | 2,5  | 3,0  | 3,5  | 3,5  | 3,5  | $\geq N-0,5$  | OPMA TC 4 (b)    |
| Temperatura de inicio de sellado        |     | $^{\circ}\text{C}$       | 106                        |      |      |      |      |      | $\leq N+3$    | OPMA TC 4 (b)    |
| Brillo 45°                              |     |                          | 42                         |      |      |      |      |      | $\geq N-5$    | ASTM D - 2457    |
| Coeficiente de fricción dinámico CT/CNT |     |                          | 0,30                       |      |      |      |      |      | $\leq N+0,05$ | DIN 53 375       |
| Ancho                                   |     | mm                       | 100-2100 <sup>1</sup>      |      |      |      |      |      | $N-0+2$       | ---              |

MD = Dirección Longitudinal

TD = Dirección Transversal

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

CT = Cara con tratamiento

CNT = Cara sin tratamiento

Referencia de film:  
**CATE\_BLA**

Espesor (µm):  
**15-20-25-30-35-40**

#### 4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| ANCHO:                         | Desde 100 a 2.100 mm <sup>1</sup>                     |
| DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:      | 775 mm <sup>1</sup>                                   |
| DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL: | 76-152 mm   |
| TRATAMIENTO:                   | EXTERNO   |
| LONGITUD:                      | En función de diámetro externo. Consulte información. |

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

#### 5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

#### 6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

#### 7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

#### 8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

#### 9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.