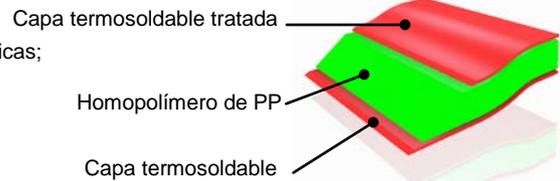


Referencia film:
CATE_MET

Espesor (µm):
12-15-18-20-25-30-35-40-50

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película de BOPP coextruido con alto rendimiento y buenas propiedades mecánicas;
- Adecuado para la impresión flexográfica, huecograbado y laminación;
- Excelentes propiedades ópticas, brillo y transparencia;
- Excelente estabilidad dimensional;
- Mayor COF que la película estándar.



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

- Película adecuada para aplicaciones generales de embalaje. Posibilidad de laminación con película metalizada de BOPP.
- La industria de alimentos. La película cumple con la CEE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR APLICABLE A										TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
		CATE_MET											
Espesor	micras	12	15	18	20	25	30	35	40	50	-7 + 2%	ISO 4591	
Peso unitario	g/m ²	10,9	13,7	16,4	18,2	22,8	27,3	31,9	36,4	45,4	±7%	ISO 4591	
Rendimiento	m ² /kg	91,7	73,3	61,1	54,9	40,0	36,6	31,4	37,5	22,0	±7%	ISO 4591	
Resistencia a la tracción en rotura	MD	130										≥N-30	ISO 527
	TD	240											
Alargamiento en rotura	MD	200										≤N+40	ISO 527
	TD	60										≤N+20	
Retracción	MD	5										≤N+1,5	ISO 11501
	TD	2											
Nivel de tratamiento	CT	38										≥ 38	ISO 8296
	CNT	35										≤35	
Resistencia del termo sellado	N/15 mm	1,7	2,0	2,3	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5	≥N-0,5	DIN 55529	
Temperatura de inicio de sellado	°C	106										≤N+3	DIN 55529
Turbiedad	%	1,4	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2,0	2,2	3,0	≤N+1	ASTM D- 1003	
Brillo 45°		80										≥75	ASTM D - 2457
Coficiente de fricción dinámico CNT/CNT		0,40										≤N+0,05	ISO 8295
Ancho	mm	100-2100										N-0+2	---

MD = Dirección Longitudinal CT = Cara con tratamiento

TD = Dirección Transversal CNT = Cara sin tratamiento

¹ Para otras opciones solicite información

Referencia film:
CATE_MET

Espesor (µm):
15-18-20-25-30-35-40-50

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Cuando se solicita a disposición de nuestros clientes, las precauciones de seguridad para el uso de películas en aplicaciones de embalaje.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.