

Referencia film:
CATE_P27

Espesor (µm):
25

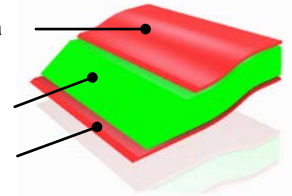
1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Película coextruida de BOPP con excelentes propiedades ópticas, brillo y transparencia.
- Excelente estabilidad dimensional.
- Soldadura resistente a un amplio rango de temperaturas.
- Gran versatilidad en el envasado y el embalaje.
- Buenas propiedades de barrera a la humedad y los olores
- Mejora de la rentabilidad que las propiedades cubiertas.
- Bajo impacto medioambiental
- Fórmula mejorada para obtener bajo COF

Capa termosoldable tratada

Homopolímero de PP

Capa termosoldable



2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

3. APLICACIONES

- La industria de alimentos. La película cumple con la CEE y regulaciones de la FDA para su uso en contacto con los alimentos.
- Apto para impresión flexográfica y rotograbado.

PROPIEDADES		UNIDAD	VALOR APLICABLE A CATE_P27	TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor		micras	25	-7 + 2%	ISO 4591
Peso unitario		g/m ²	22,8	±7%	ISO 4591
Rendimiento		m ² /kg	44,0	±7%	ISO 4591
Resistencia a la tracción en rotura	MD	N/mm ²	130	≥N-30	ISO 527
	TD		240		
Alargamiento en rotura	MD	%	200	≤N+40	ISO 527
	TD		60	≤N+20	
Retracción	MD	%	5	≤N+1,5	ISO 11501
	TD		2		
Nivel de tratamiento	CT	dinas/cm	38	≥ 38	ISO 8296
	CNT		35	≤35	
Resistencia del termo sellado		N/15 mm	3,0	≥N-0,5	DIN 55529
Temperatura de inicio de sellado		°C	106	≤N+3	DIN 55529
Turbiedad		%	2,5	≤N+1	ASTM D- 1003
Brillo 45°			80	≥75	ASTM D - 2457
Coeficiente de fricción dinámico CT/CNT			0,20	≤N+0,05	ISO 8295
Ancho		mm	100-2100 ¹	N-0+2	---

MD = Dirección Longitudinal CT = Cara con tratamiento
TD = Dirección Transversal CNT= Cara sin tratamiento

¹ Para otras opciones solicite información

Referencia film:
CATE_P27

Espesor (μm):
25

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS

ANCHO:	Desde 100 a 2.100 mm ¹
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm ¹
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

¹ Para otras opciones solicite información

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

6. CONTACTO CON ALIMENTOS

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA

Cuando se solicita a disposición de nuestros clientes, las precauciones de seguridad para el uso de películas en aplicaciones de embalaje.

8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 6 meses después expedición.

9. NOTA

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.