

Referencia film:

Espesor (µm):

**METE\_LOW**
**15-20-25-30**
**1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

- Película de BOPP metalizada con aluminio de alta pureza;
- Termosoldable a una temperatura excepcionalmente baja;
- Propiedades barrera mejoradas frente al oxígeno, humedad y olores respecto al metalizado estándar;
- Alto rendimiento y buenas propiedades mecánicas;
- Bajo impacto ambiental.


**2. CARACTERÍSTICAS MIGRACION**

- Cumplimiento de la normativa en vigor.

**3. APLICACIONES**

- Laminación con película y/o cartón.
- Industria alimentaria: La película cumple con las regulaciones de la UE y la FDA para su uso en contacto con los alimentos.

PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR APLICABLE A METE_LOW				TOLERANCIA	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor	micras	15	20	25	30	±5%	DIN 53 370
Peso unitario	g/m <sup>2</sup>	13,7	18,2	22,8	27,3	±7%	ASTM D-2673
Rendimiento	m <sup>2</sup> /kg	73,3	54,9	44,0	36,6	±7%	ASTM D-2673
Resistencia a la tracción en rotura	MD	130				≥ N-30	DIN 53 455
	TD	240					
Alargamiento en rotura	MD	200				≤N+20	DIN 53 455
	TD	60					
Retracción	MD	5				≤N+1,5	OPMA TC 4 (a)
	TD	2					
Resistencia del termo sellado	N/15 mm	2,0	2,5	2,7	3,5	≥ N-0,5	OPMA TC 4 (b)
Temperatura de inicio de sellado	°C	87				≤ N+3	OPMA TC 4 (b)
Densidad óptica		2,5				±5%	Mac Beth
Coefficiente de fricción dinámico filme/filme		0,7				≤ N+0,05	DIN 53 375
Permeabilidad al oxígeno	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .d	80		60	50	≤ N+225	ASTM D 3985 23°C - 0% HR
Permeabilidad al vapor de agua	g/m <sup>2</sup> .d	0,6		0,5	0,4	≤ N+ 1,0	38°C 90% R.H. ASTM E 1610
Ancho	mm	380-2050 <sup>1</sup>				N+2	---

MD = Dirección Longitudinal

TD = Dirección Transversal

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información

Referencia film:

Espesor ( $\mu\text{m}$ ):**METE\_LOW****15-20-25-30****4. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS BOBINAS**

ANCHO:	Desde 100 hasta 2.100 mm <sup>1</sup>
DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO:	775 mm <sup>1</sup>
DIÁMETROS INTERNOS DE MANDRIL:	76-152 mm
TRATAMIENTO:	EXTERNO
LONGITUD:	En función de diámetro externo. Consulte información.

<sup>1</sup> Para otras opciones solicite información**5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE BOBINAS**

Para un comportamiento óptimo del film se recomienda su almacenamiento en zona protegida de niveles altos de humedad y a una temperatura inferior a 30°C.

El material deberá ser acondicionado a temperatura ambiente al menos durante 24 h antes de su utilización.

Se recomienda mantener las bobinas en su embalaje original hasta el momento de su utilización. En caso de utilización parcial de las bobinas de un pallet, mantener el material restante sin apoyar sobre una superficie dura.

**6. CONTACTO CON ALIMENTOS**

Este filme cumple con las regulaciones UE y FDA para su utilización en contacto con alimentos.

Consulte para cualquier información específica al respecto.

**7. INDICACIONES SEGURIDAD DE UTILIZACIÓN DE PELÍCULA**

Consultar hoja de seguridad a disposición del cliente.

**8. GARANTÍA DE UTILIZACIÓN**

Esta película mantiene sus propiedades óptimas de utilización hasta 3 meses después expedición.

**9. NOTA**

Esta información debe ser considerada sólo como guía y se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio y no debe ser considerada como garantía para la aplicación específica de un cliente.